



آشنایی با قطعات و آزمایشات بخش آبرسانی شرکت فولاد

نام دانشجو: حنا حنیفه ، نام استاد کارآموزی: سرکار آقای دکتر امین بازیاری



شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- اکثریت وقت اینجانب به مطالعه و بازدید از بخش های تولید میلگرد ، تامین و تصفیه آب پرداخته شد .
- در بخش تصفیه به دلیل علاقه مندی کرده مشغول مشاهده و کسب تجربه بیشتر بودم .

ویژگی ها/مزایای فرآیند

- یکی از ویژگی های مهم این کارخانه ارتباط با کشور های دیگر و صادرات میلگرد به آنها میباشد که از جمله این کشورها میتوان به ترکیه ، عراق و جمهوری اذربایجان اشاره کرد
- از ویژگی های دیگر این شرکت میتوان به انبار بزرگ شرکت اشاره کرد که توانایی تامین بسیار زیاد میلگرد در زمان فوری را دارا میباشد .

خلاصه کارآموزی

کارخانه فولاد اذربایجان در سال 1368 و در 3 کیلومتری جنوب شهر میانه تأسیس شد و سپس در سال 1379 به بهره برداری رسید. این کارخانه تولید نبشی ،تسمه ، ناو دانی و میلگرد های فولادی را برعهده داشت که اکنون فقط در جهت تولید میلگرد های عاج دار فعالیت دارد . فعالیت این کارخانه توانسته برای بیش از 5500 نفر به صورت مستقیم و غیرمستقیم شغل ایجاد کند. کارهای های انجام شده در دوره کارآموزی توسط اینجانب:

مطالعه کاتالوگ ها و مقاله های موجود در بخش ابرسانی که مربوط به آزمایشات لازمه و نگهداری ابزار های مربوطه بود

همکاری با بخش ابرسانی و سیالات

همکاری با بخش HSE

بازدید از خط تولید میلگرد و انتقال میلگردها

معرفی محل کارآموزی

- نام شرکت: شرکت فولاد اذربایجان
- یکی از بزرگترین کارخانه های تولید میلگرد عاج دار در کشور

کاستی ها/ چالش های صنعتی موجود

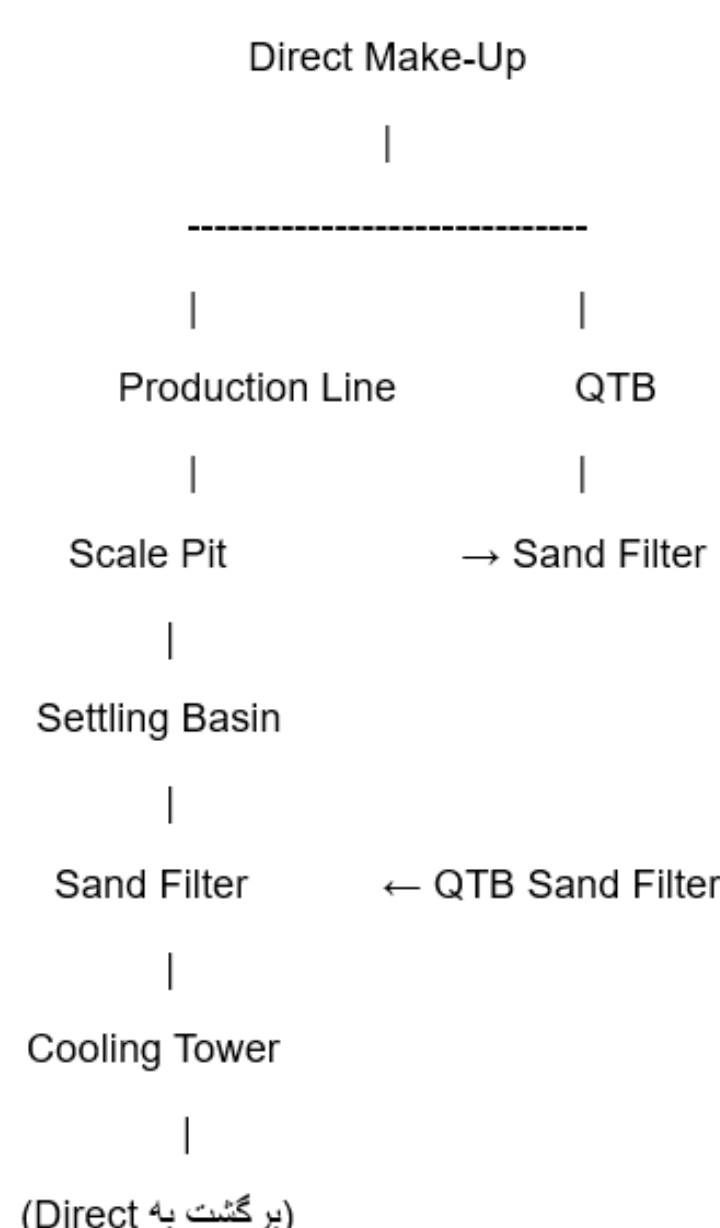
- ۱- مناسب نبودن اتصالات لوله ها که باعث نشتی و از بین رفتن تدریجی محل اتصال شده بود .
- ۲- عدم تولید دیگر محصولات به غیر از میلگرد به دلیل نبود درخواست کافی .

دستاوردها/پیشنهادهای رفع چالش ها

- ۱- استفاده از افراد متخصص در مراحل انتخاب و خرید و نصف دستگاه ها
- ۲- توجه به ایده های مهندسان جوان تر
- ۳-



شکل ۱ دستگاه تشت خمش مهم ترین دستگاه موجود در آزمایشگاه



شکل ۲ مراحل بخش دایرکت میک اپ از قسمت های مهم بخش ابرسانی

مراحل فرآیند ساخت / تولید

- ۱- شمش های فولادی خریداری شده در انبار شمش در سکوهای جداگانه دپو گردیده و به هنگام تولید یک به یک به داخل کوره هدایت می شوند
- ۲- با رسیدن به دمای مناسب از کوره خارج و پوسته زدایی میشوند
- ۳- بطور پیوسته از ۱۸ قفسه نورد عبور نموده و در استند نهایی شکل میلگرد را به خود می گیرند.